

希望社会因科学的存在而变得互加美好！



铝模施工工艺及标准做法

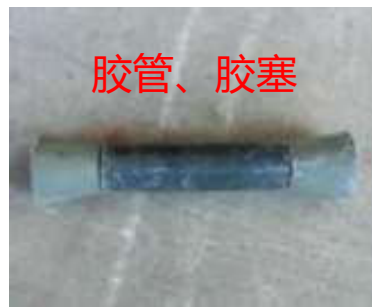
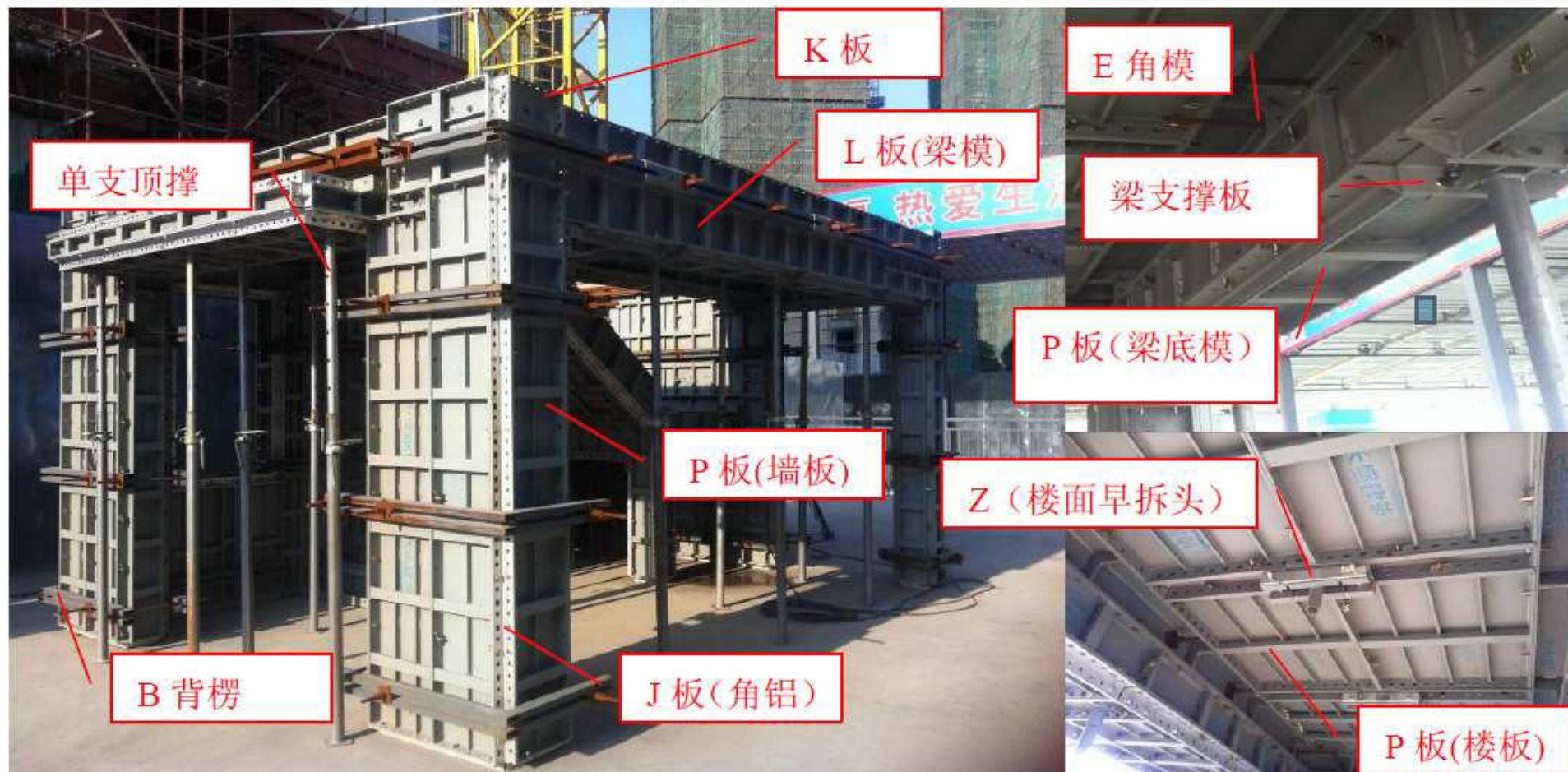
集团新体系小组

2017.07

目 录

- 一、铝模螺杆体系介绍
- 二、铝模的应用条件
- 三、铝模供应流程
- 四、铝模的深化设计要求
- 五、铝模的生产流程概况
- 六、铝模的生产管控
- 七、铝模厂内试拼装及验收
- 八、铝模的现场安装
- 九、铝模的拆除
- 十、混凝土浇筑前对铝模验收
- 十一、铝模拆除后混凝土的验收
- 十二、铝模的退场与回收
- 十三、铝模拉片系统介绍

一、铝模螺杆体系介绍



二、铝模的应用条件

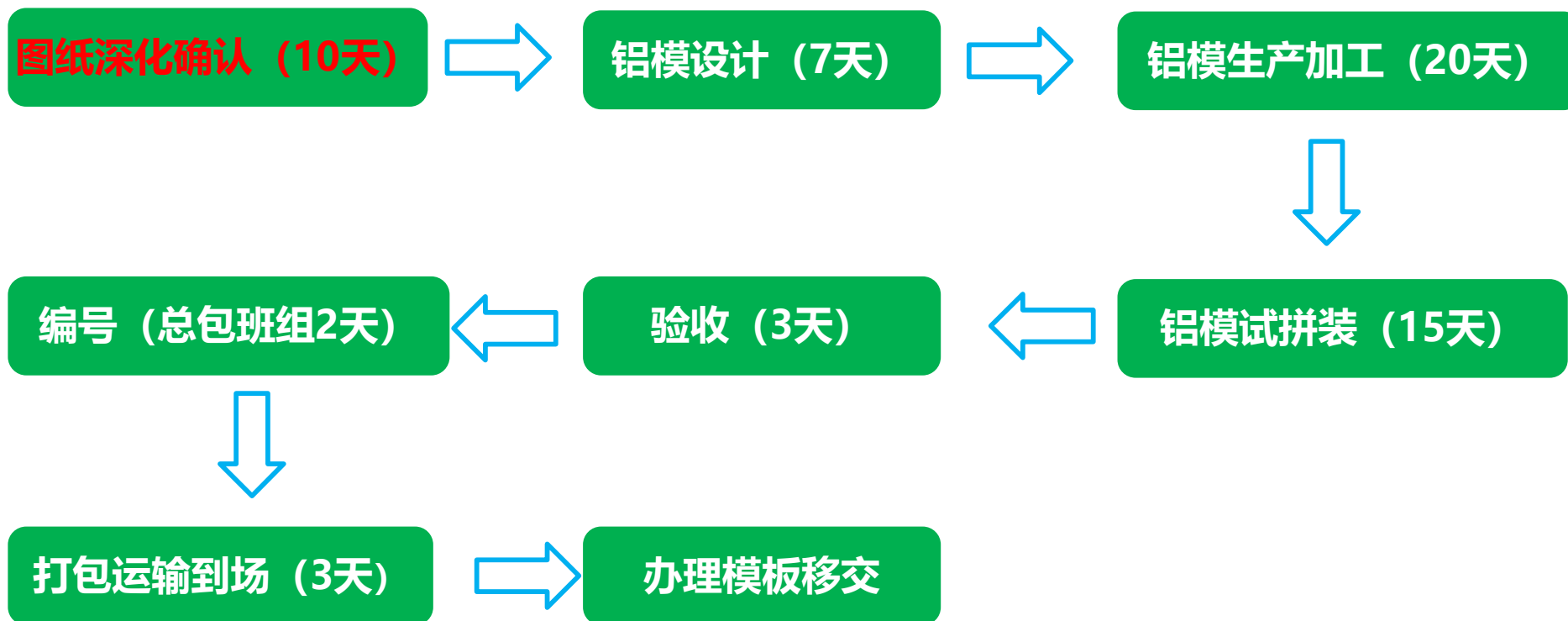
1、适用于碧桂园所有SSGF工业化建造体系拟采用铝模施工新项目，**铝模选用条件为层数 ≥ 22 层**；

2、**铝模深化设计、支撑体系方案**需经**集团新体系小组**同意后方可实施；



3、铝模设计**生产厂家选择**需经过区域工程技术部**考察合格同意**后方可采用，原则上不允许采用**翻新铝模**生产施工，其中**墙柱模板必须采用新铝模**；梁板铝模如采用翻新模板（翻新次数不能超过1次）须经过区域工程技术部同意，并每块模板均须达到铝模精度验收标准（**平整度小于等于2mm**，不得有翘曲、起皮、缺棱掉角等质量缺陷）；

三、铝模供应流程



总共60天

四、铝模的深化设计要求

(一)、需提供的资料

项目部在铝模深化设计过程中需及时提供铝模设计以下相应图纸

施工资料：

- 1、建筑、结构、**装修图**、水电（强弱电箱、线盒及给排水管定位）图；
- 2、消防箱和管道安装定位图、电梯门安装定位图、防火门安装定位图、栏杆安装定位图
- 3、外架方案、放线孔位、布料机位、混凝土泵管位、施工用水电位等；
- 4、图纸应由项目部下发，有相关签发记录；

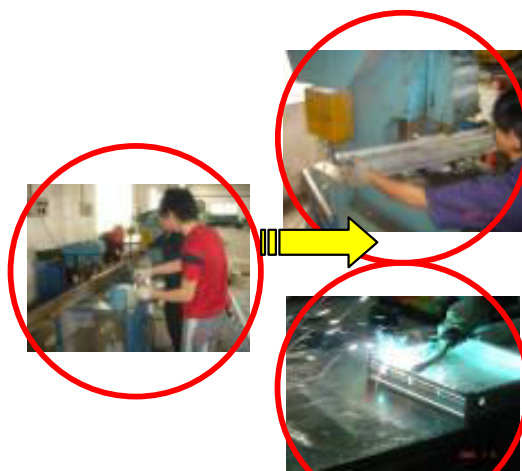
(二)、关于铝模的深化设计要求详见

《碧桂园集团SSGF工业化建造体系2.0建筑模具一体化深化设计标准》

五、铝模的生产流程概况



型材开料



冲孔与焊接



铝模半成品



铝模成品



清洗



QC检查

六、铝模的生产管控



同线项目一卷表									
项目名称	细时间	市点	预计	总计划量	铝冲	性管	转渣涂	备注	
万科 2# P213	6.16	6.25	7.6	11531	9759/1172	961/2170	8066/306	生产加高顶导铝模	
世经城 12# P213	6.23	6.26	7.4	7343	5115/1368	5554/1789	440/2073	加高	
四里港 12# P311	6.24	6.27	7.6	8544	4571/1167	4608/3836	4510/4009	生产加高顶导铝模	
碧桂园 3# P177	6.24	6.28	7.8	14033	7150/6883	7168/7055	7361/6952	生产加高顶导铝模	
金地 30# P279	6.26	6.29	7.2	2255	完成	完成	2207/46	特急	
金地 12# P123	6.24	6.27	7.4	10567	1413/311	1065/402	941/871	特急	
碧桂园 6# P207	6.27	6.30	7.5	7227	5363/1864	5163/2064	4899/1245	加高	
碧桂园 11# P20	6.29	7.2	7.8	6878	3498/350	3523/1555	3411/387	生产加高顶导铝模	

- 1、铝模厂考察重点：**设计水平、生产产能、拼装场地**；
- 2、过程中需跟踪进度，找到**生产车间的计划表**确定生产进度，生产瓶颈一般在**焊接**；
- 3、根据项目用铝模的时间节点，至少要**预留20天**的时间进行铝模试拼装。并**提前定好拼装场地**，尽量不要在室外拼装；
- 4、根据项目用铝模的时间节点，至少要**预留7天**时间做铝模的拼装整改；



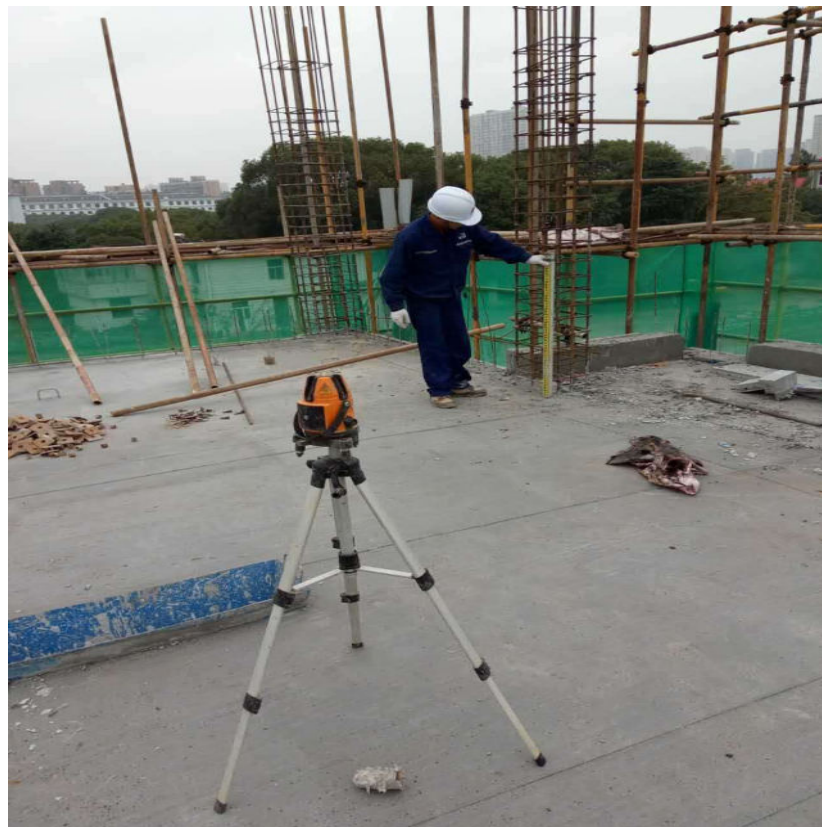
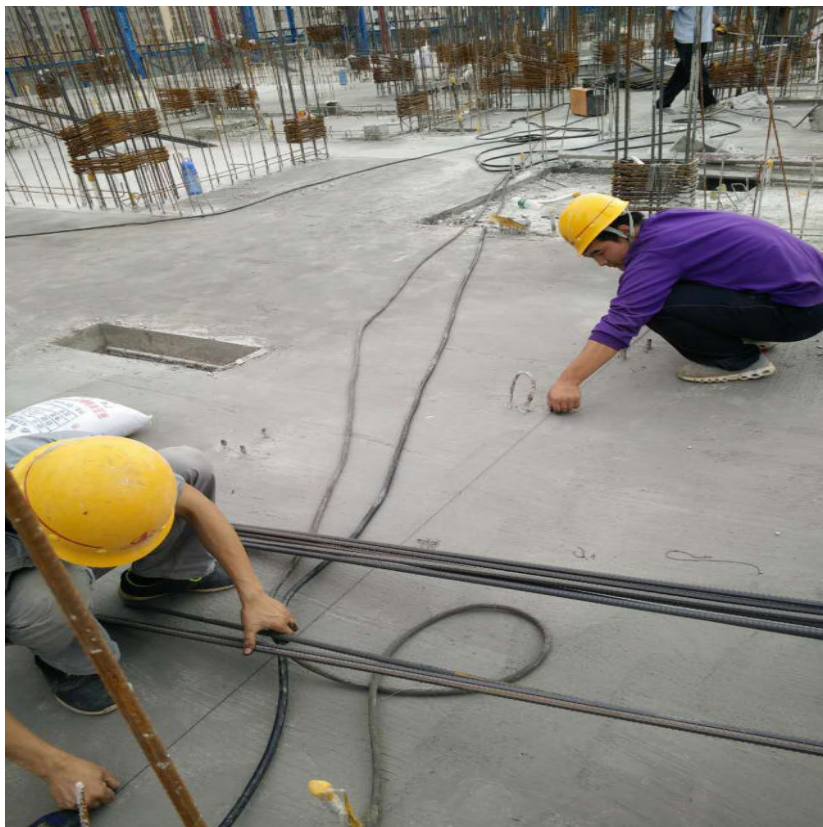
七、铝模厂内试拼装及验收

- 1、铝模必须提前在厂内进行试拼装，且试拼装尽量由总包派遣相应的铝模班组来实施。**严禁没有在厂内试拼装就直接拉到工地现场进行安装；**
- 2、铝模加工试拼装完成后项目部、总包、监理、区域工程技术部、区域新体系小组应对**铝模节点、加固体系、尺寸偏差、预留洞口、窗边（梁、墙）部位压槽等**进行验收确认，对存在的问题要通过邮件形式提出，并发相关人员；
- 3、试拼装完成验收后，**模板编号、拆除、包装、运输、卸货、吊装**由总包相应铝模班组完成，并由铝模厂施工员指导，监督；
- 4、模板移交必须办理三方**验收单**，**模板移交资料：配模图、模板编号图、模板背楞加固图、模板清单、三方验收单、模板施工技术交底等；**



八、铝模的现场安装

(一)、放线、标高复核:



- 放线一般由总包实施，拼装班组一定要进行**复线**，线有问题，及时向栋号长反映。
- 拼装班组要**检查标高50线**，发现混凝土过高或者墙板所在位置不平整时，及时要求栋号长安排泥工进行剔凿修平
- 检查**墙柱30线**，后续以30线作为调校的基准线。